

使用说明

牙科硅橡胶弹性印模材料

型号: Rapid Liner 硅橡胶细部印模材基质

Rapid Liner Activator 硅橡胶细部印模材催化剂

定义:

Coltène® Rapid Liner 是用于牙科的硅酮基印模材料。

材料类型

聚硅氧烷, 缩合型硅酮合成橡胶, 低稠度细部材料。

基质: 白色

催化剂(液态): 红色

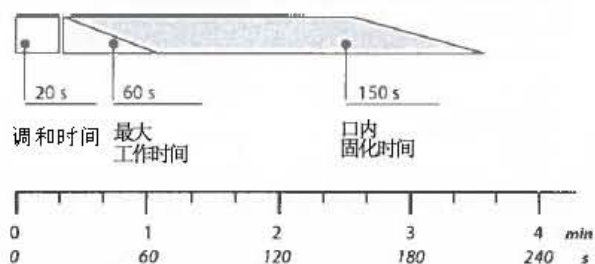
- ISO 4823, 3 型, 低稠度

适用范围

- 同时调拌一步法印模技术的注射材料。
- 基底-细部材料印模法的细部材料。

临床操作时间

总 固 化 时 间 2 1 0 秒



禁忌症

如果参照操作说明使用, 本产品无已知的禁忌症。

副作用/交互作用

聚硅氧烷具有很好的生物相容性, 到目前为止没有发现患者和/或牙科人员出现不良反应或继发效应。印模材料在患者口内硬固, 但滞留于口内的时间不要超过硬固时间的两倍。尽管印模材有相当高的抗断裂强度, 但也应该注意是否有部分印模材料遗留在牙间隙及龈沟中。在某些情况下, 制取印模前应该填平(去除)倒凹。

如催化剂接触眼睛, 即用大量清水冲洗并咨询眼科医师。

印模托盘

常规硬质托盘。我们建议在所有托盘上涂敷 coltène® Adhesive 粘接剂薄层以实现良好的粘接效果。

剂量

1. 调拌杯底部为活动式栓塞, 装入时需注意封缘向上。每次使用调拌杯之前先测试底部栓塞是否可推至调杯口。
2. 视实际需要, 倒入 5ml 或 10ml 的白色基本材(调杯最下面的刻度或上面的刻度)。
3. 先将瓶装催化剂上的塑料螺盖(出厂运售用之原始盖子)取下, 然后将带有注射型测量管的盖子旋入锁紧。**注意:** 取下的塑料螺盖不要再使用。
4. 将红色催化剂液抽入注射型测量管内。

5. 将催化剂液小心的注入调拌杯中。

5ml 基本材加入 0.5ml 的催化剂

10ml 基本材加入 1ml 的催化剂

注意! 注射型测量管作为瓶塞。

6. 用调棒用力搅拌 20 秒，直到由红色变成均匀的蓝色。在少数情况下当搅拌 Coltène® Rapid Liner 时，它的颜色变化很慢或出现不同的色泽这并不会影响到硬化的进行，当它在口内硬化后还是会变为蓝色。不管最后颜色如何，搅拌 Coltène® Rapid Liner 不要超过 20 秒。

7. 将调拌杯置于稳固处以便盖上盖子，调杯盖好后推动底部栓塞，将调拌好的 Rapid Liner 挤入准备好的基底材上。调棒及调杯在材料硬化后比较容易清除。

重要提示

- 水、空气湿度或酒精会影响催化剂的功能，因此使用后立即将注射型测量管盖回锁紧。
- 每次打开测量管盖时，应将残留在注射管内的催化剂液用干纸巾擦拭干净。
- 注射管只可用干纸巾擦拭。

印模

将装好印模材的牙托置入口中正确位置施压 2~3 秒即可，然后不加压静待直到材料硬化，多余未置入口中的材料在室温下硬化时间会较长，取出印模托前应检查口内的印模材是否完全硬化。如果混合调拌过久、温度较高或催化剂过量都会加速印模材的硬化；温度较低或催化剂量不足，则会减缓印模材的硬化。

重要提示: 初印模的表面在进一步使用前必须仔细清洁并干燥，以保证和细部材料的紧密黏合。

水、空气湿度或酒精会影响催化剂的功能，因此使用后立即将注射型测量管盖回锁紧，盖回前先将残留的催化剂液用干纸巾擦拭干净，注射管只可用干纸巾或干布擦拭，用过的纸巾或干布需换掉。

催化剂色块如果黏在皮肤可用温水、肥皂和指甲刮去除；若黏在衣服上可用一般的清洁剂去除，但是硬化后的硅胶材有非常稳定的化学性不易溶解清理，所以要避免印模材污染到衣服。

消毒

印模自患者口中取出后应当使用自来水冲洗，冲洗之后，使用适当的市售牙科消毒液如戊二醛、碘伏、含氯消毒剂等进行消毒不会影响印模表面和尺寸。丙烯酸类树脂制成的托盘应防止吸水。

灌制模型

最理想的灌制石膏模型的时间是在取模 30 分钟后至 72 小时。由于材料具有卓越的体积稳定性，印模制取后 7 天内均可灌制石膏模型，而不会产生不利影响。如果将印模用清洗剂简单地清洗后，再用干净的水彻底冲洗，就能降低印模表面张力，使得灌制模型更加容易。本材料可以与所有符合工业标准的牙科石膏模型材料（例如 Fuji-rock, Hard Rock）匹配使用。

电镀

与市售的铜镀及银镀液相容。

（注：电镀的作用：使石膏表面光滑坚硬，避免尺寸变化和表面磨损。）

托盘的清洁

以钝头器械将印模材料取下。在市售多用途溶剂或石油醚中浸泡即可溶解 Coltène® 印模材粘接剂。注意这些溶剂需在通风良好的区域内使用。然后可用常规方法清洁和消毒。（详细的消毒方法见托盘商家的说明书。）

使用期限及保存

Coltène® Rapid Liner 有效期为 3 年。产品应密封完好，并在温度 15-23°C/59-73°F，相对湿度 50% 的条件下储存。以此可保证产品至少能够在包装上标识的有效期内发挥预期作用。使用后的印模应在室温下储存，避免曝于高温或日光直射。

注意事项

通常临床使用时，影响印模工作时间和尺寸稳定性的因素主要有：印模技术、印模托盘、印模操作、印模消毒。因此请按照说明书操作。

标识

有效期及批号均标示于包装盒及材料筒上。

技术数据 ISO 4823: 2000

数据测定于 23°C/73°F 室温下及 50%相对湿度。

<u>调和时间:</u>	20 秒
<u>总工作时间:</u>	60 秒
<u>口内固化时间 (35°C):</u>	150 秒
<u>变形后的恢复:</u>	98.3%
<u>压缩应变:</u>	6%
<u>尺寸变化:</u>	-0.33%

使用说明日期

2012 年 5 月

本材料仅提供牙医师及牙科技工所使用，或在其指导下使用。

警告

联邦法律严格限制本产品仅供牙科医师销售、购买。

Coltene/Whaledent AG (制造商)

Feldwiesenstrasse 20

9450 Altstätten/Switzerland

Tel. +41 (0)71 757 53 00

Fax +41 (0)71 757 53 01

Info.ch@coltene.com

欲查看《材料安全数据表》请登陆:

www.coltenewhaledent.com

CE

其它:

产品标准编号: YZB/SWI 3508-2013 《牙科硅橡胶弹性印模材》

医疗器械注册证书编号: CFDA(I)20132633152

售后服务单位:

售后服务名称: 康特威尔登特齿科贸易(北京)有限公司

地址: 北京市西城区车公庄大街 9 号院 1 号楼 2 门 1103-1104 室

电话: 010-62123251 传真: 010-62123252