

## 牙科硅橡胶弹性印模材料

型号: Speedex putty 硅橡胶基底印模材基质  
Speedex Universal Activator 硅橡胶印模材通用催化剂

### 定义

Speedex putty 是一种供牙科使用的硅酮基印模材料。

### 材料类型

聚硅氧烷, 缩合型硅酮类合成橡胶, 高粘稠度灰泥材料。

基质: 浅灰色  
通用催化剂 (单独包装): 绿色  
- ISO 4823, 0 型, 极稠 (腻子状)

### 适用范围

- 基底-细部材料两步法印模技术的初印模
- 基底-细部材料同时调拌一步法印模技术的基底材料
- 铜圈印模技术的基底材料
- 用于研究模型、正畸模型和模板的印模, 以及在活动义齿制作过程中保护义齿的印模。

### 固化时间-正常剂量



手动调和时间 ≤ 45 秒 (23°C)  
放入托盘时间 ≤ 45 秒 (23°C)  
口内固化时间 ≥ 180 秒 (35°C)。

### 禁忌症

如果参照操作说明使用, 本产品无已知的禁忌症。

### 副作用 / 交互作用

聚硅氧烷具有极佳的生物相容性, 至今尚未有过患者和 / 或牙科医护人员不良反应或并发症的报告。印模材置于患者口中硬固, 但停留在患者口内的时间不应超过其硬固时间的两倍。虽然本品拥有很高的抗撕裂强度, 但仍应避免印模材料残留在牙齿邻间隙或龈沟内。对于某些病例, 在制取印模前应先将对凹处填平。

如果眼睛接触到催化剂, 需立即用大量清水冲洗, 并寻求眼科医师的帮助。

### 印模托盘

应使用刚性大的印模托盘。为达到印模材料与托盘之间良好的粘接效果, 建议在托盘表面涂布一层薄层 Coltene® Adhesive 印模材粘接剂。

### 剂量



用量匙量取基质(材料应与量匙平齐, 多余的部分刮去)。将基质材料摊平在手掌上。



以量匙在基质材料上压印出圆圈, 数目与量取匙数相同; 然后在每一圆圈上挤出如其直径长度的催化剂。催化剂在使用后需立即盖上盖子。

### 增加或减少催化剂的剂量



通过增加或者减少催化剂的剂量, 可在一定范围内缩短或延长印模材的硬固时间。

### 固化时间-多 20%剂量的通用催化剂



手动调和时间 ≤ 30 秒 (23°C), 放入托盘时间 ≤ 30 秒 (23°C), 口内固化时间 ≥ 120 秒 (35°C)。

即使选择最快的硬固时间, 牙医师仍然有足够的工作时间完成印模操作。

### 混合调拌



指尖用力将材料折叠、揉捏至少 30 秒, 直到材料颜色完全均匀一致。如使用机器混合, 请参照生产厂商的使用说明。

### 制取印模

将托盘置于患者口中, 按压就位 2~3 秒, 然后不加压静置直到材料硬固。材料在室温下的硬固时间会较长, 因此在取出印模托盘前应在患者口内检查材料是否完全硬固。调拌时用力揉捏、温度较高或催化剂比例增大都会加速印模材的硬固; 反之, 温度较低或催化剂比例减小, 则会减缓印模材的硬固。

**重要提示:** 初印模的表面在进一步使用前必须仔细清洁并干燥, 以保证和细部材料的紧密黏合。若使用了双氧水消毒印模, 建议用温水彻底冲洗, 以避免气泡的产生。

### 印模的消毒

印模自患者口中取出后应当使用 (冷的) 自来水冲洗, 冲洗之后, 使用适当的市售牙科消毒液, 如戊二醛、碘伏、含氯消毒剂等进行消毒不会影响印模表面和尺寸。丙烯酸类树脂制成的托盘应防止吸水。

### 模型的制作

最理想的灌制石膏模型的时间是在取模 30 分钟后至 72 小时。如果将印模用清洗剂简单地清洗后, 再用干净的水彻底冲洗, 就能降低印模表面张力, 使得灌制模型更加容易。本材料可以与所有符合工业标准的牙科石膏模型材料 (例如 Fuji-rock, Hard Rock) 匹配使用。

### 电镀

与市售各种铜镀及银镀液相容。  
注: 电镀的作用: 使石膏表面光滑坚硬, 避免尺寸变化和表面磨损。

### 托盘的清洁:

以钝头器械将印模材取下。在市售多功能溶剂或石油醚中浸泡即可溶解 Coltene® 印

模材粘接剂。注意这些溶剂必须在通风良好的区域中使用。接着印模托盘就可以按照常规方式清洁和消毒了 (详细的消毒方法见托盘商家的说明书)。

### 有效期及保存方式

有效期: 5 年。  
Speedex 硅橡胶印模材应密封完好, 并在温度 15-23°C/59-73°F, 相对湿度 50% 的条件下储存, 以此可保证产品至少能够在包装上标识的有效期内发挥预期作用。印模应在室温下储存, 避免曝于高温或日光直射。

### 注意事项:

通常临床使用时, 影响印模工作时间和尺寸稳定性的因素主要有: 印模技术、印模托盘、印模操作、印模消毒。因此请按照说明书操作。

### 标识

有效期及批号均标识于产品外包装和材料筒包装上。

### 技术数据 ISO 4823: 2000

数据均在室温 23°C/73°F、相对湿度 50% 的条件下测定。

调和时间: 45 秒

口内固化时间 (35°C): 180 秒

### 使用说明发布日期

2012 年 7 月

本产品仅允许提供给牙科医师及牙科技工所, 或在其指导下使用。

### 警告

联邦法律严格限制本产品仅供牙科医师销售、购买。

### Coltene/Whaledent AG (制造商)

Feldwiesenstrasse 20  
9450 Altstätten/Switzerland  
Tel. +41 (0)71 757 53 00  
Fax +41 (0)71 757 53 01  
Info.ch@coltene.com

### 欲查看《材料安全数据表》请登陆:

www.coltenewhaledent.com

### 其它:

产品标准编号: YZB/SWI 3508-2013 《牙科硅橡胶弹性印模材》

### 医疗器械注册证书编号:

CFDA(I)20132633152

### 售后服务单位:

售后服务名称: 康特威登特齿科贸易(北京)有限公司  
地址: 北京市西城区车公庄大街 9 号院 1 号楼 2 门 1103-1104 室  
电话: 010-62123251 传真: 010-62123252