

打磨抛光系统(商品名: SwissFlex)

使用说明书

定义

抛光盘: 4 种抛光盘中的三种都是使用氧化铝颗粒选择性地对双面涂层的薄的透明箔制成。粗砂粒抛光盘的上表面完全用黑色的硅颗粒进行涂层。4 种砂粒尺寸可通过抛光盘中心的颜色标志进行区分, 且该标志必须与中心轴连接在一起。4 种抛光盘都各有两个不同的直径 (9mm 和 13mm)。抛光盘为一次性使用。中心轴可以多次使用。

抛光条都是薄的透明箔条, 只在单面选择性地用氧化铝颗粒进行涂层处理。抛光条的黑色部分的整个表面都涂有碳化硅。抛光条的颜色编码与抛光盘相同。

适应症:

抛光盘和抛光条为一次性使用抛光材料, 可用于树脂、银汞、玻璃离子水门汀、半贵金属和贵金属的抛光。

禁忌症

如果转速高于 16'000 min-1 或者多次使用, 则抛光盘在处理过程中可能会被卡住或发生弯曲。

关于使用和安全操作的建议

抛光盘

- 使用合适的 DIATECH 钻石修整机或黑色的抛光盘 703UM 或 704UM (请查阅“产品类别概述”) 先移除多余的复合材料并修整复合充填材料。
- 仅可将抛光盘与中心轴 703RA 组合使用。中心轴可多次使用。
- 为了进行安全的安装和拆卸, 将仪器置于中指与食指之间, 稍微施加压力放在中心轴上 (拆卸时将抛光盘从中心轴上拔下来)。当听到明显的咔哒声时, 表明已经安全锁定。
- 将抛光盘用于牙齿前, 将转速调到所要求的最佳速度 10'000 min-1。其最大允许速度为 16'000 min-1。
- 一定要提供足够的冷却处理 (至少 50ml/min)。当使用前端工作时, 还需要对工作区进行额外的冷却处理。
- 请遵守规定的抛光盘使用顺序 (黑-蓝-红-白)。
- 避免高接触压力。
- 避免接触软组织。
- 根据各个抛光盘的用途, 每个抛光盘的工作时间是 5-20s。
- 使用不当, 如速度过高或压力过大, 都可导致抛光盘过热并对待修复表面造成损坏, 同时毁坏抛光盘。有受伤风险!

产品类别概述

SwissFlex Starter Kit 250095AA 包装内容物: 每种抛光盘各 25 个, 20 个粗/中抛光条, 20 个细/超细抛光条。

补充装内有 80 个抛光盘和抛光条, 5 个中心轴。

	资料	外形修整 (粗)	修整 (中)	抛光 (细)	高亮 (超细)
抛光盘	型号	Ø 9mm: 704UM Ø 13mm: 703UM	Ø 9mm: 706UM Ø 13mm: 705UM	Ø 9mm: 708UM Ø 13mm: 707UM	Ø 9mm: 710UM Ø 13mm: 709UM
	中心颜色	黑	蓝	红	白
	砂粒尺寸	70µm	50µm	30µm	5µm
	最大转速	16'000 min-1	16'000 min-1	16'000 min-1	16'000 min-1
	有效表面	上表面	双面	双面	双面
中心轴	型号	703RA			
抛光条	型号	700UM		701UM	
	颜色	黑	蓝	红	白
	有效表面	单面	单面	单面	单面
	宽度	3.5mm		3.5mm	
	长度	175mm		175mm	
	每种砂粒 的宽度	80mm		80mm	

抛光条

- 抛光条中间未涂层部分用来插到待螺纹处理区域之间。
- 通过连续的前后运动，准备水平面至咬合平面。
- 请遵守规定的抛光盘使用顺序（黑-蓝-红-白）。

推荐的牙科诊所卫生程序

- 应使用旋转器械专用防腐蚀消毒和清洁剂（如 Biosonic Solution UC38）处理中心轴。关于推荐的消毒清洁剂使用（浸没时间、浓度、适用性），请参考这些产品的生产商提供的说明书。
- 用水彻底除去消毒剂和清洁剂留下的所有残余物，可以完全干燥（如：通过空气流干燥）。不得将中心轴放于或贮存于潮湿条件下过长的时间。目视检查清洁后的中心轴。所有损坏的中心轴都应拒收或丢弃。
- 仅可对中心轴进行灭菌，相反地，抛光盘和抛光条为一次性产品，因此不能灭菌。
- 在 134°C 的高压灭菌器中对中心轴进行灭菌，遵守生产商提供的说明。
- 完成灭菌后，检查中心轴表面是否发生腐蚀，将发生腐蚀的中心轴丢弃。

安全性

- 抛光盘和抛光条为一次性产品，每次使用后必须直接丢弃。
- SwissFlex 中心轴可多次使用。发生磨损和损坏的中心轴应当丢弃并立即更换新的中心轴。
- 应严格遵守上述操作和冷却说明。

发布日期

2010年5月

只提供给牙医和技工室或根据其要求提供。

Coltene/Whaledent AG 

Feldwiesenstrasse 20

CH-9450 Altstätten/Switzerland

电话: +41 (0)71 757 53 00

传真: +41 (0)71 757 53 01

info@coltenewhaledent.ch

售后服务单位: 康特威尔登特齿科贸易(北京)有限公司

售后服务地址: 北京市西城区车公庄大街9号院1号楼2门1103-1104室

售后服务电话: 010-62123251 售后服务传真: 010-62123252

产品标准编号: YZB/SWI 2833-2012《打磨抛光系统》

注册证书编号: SFDA(I)20121062431