

预成根管桩系统 操作说明

产品型号： PDMT






产品规格、直径、包装颜色标识见下表：

规格	直径 (mm)	包装颜色标识
3	0.90	褐
4	1.00	黄
5	1.25	红
6	1.50	黑
7	1.75	绿

产品性能、结构及组成：该产品由符合 GB13810 标准的 Ti6Al4V 钛合金制成，根管桩表面未经任何物理、化学方式处理。

产品适用范围：该产品是插入根管内，用来支持核材料以恢复缺损牙体组织的固位装置。

使用说明：

示意图	描述
	1. 根管治疗完成后，不论根管形态如何，先用最小号的 ParaPost 扩孔钻磨出根管内的锥形空间及所需深度，再依顺序使用 ParaPost 根管钻逐渐扩大到理想宽度。
	2. 选出与最后使用的 ParaPost 扩孔钻相同尺寸的根管桩，放入根管内并确认大小是否合适，再修整长短至适宜长度。
	3a. 可在根管量测的牙本质上打入 TMS Link-Plus 牙本质螺纹钉，用于帮助固定根管桩并防止其旋转。
	3b. 亦可在根管口处磨出一个盒状倒凹。
	4. 最后以银汞或复合树脂制作桩核。

直径对比

根管锉 ISO D2(ømm)	Gates Glidden ISO (ømm)	Peeso(Largo) ISO (ømm)	预成根管桩系统 Drills # (ømm)
	050 (#1) (0.50)		
55 (0.87)	070 (#2) (0.70)	070 (#1) (0.70)	
60 (0.92)	090 (#3) (0.90)	090 (#2) (0.90)	(#3) (0.90)
90(1.22)	110 (#4) (1.10)	110 (#3) (1.10)	(#4) (1.00)
110(1.42)	130 (#5) (1.30)	130 (#4) (1.30)	(#5) (1.25)
140(1.72)	150 (#6) (1.50)	150 (#5) (1.50)	(#6) (1.50)
		170 (#6) (1.70)	(#7) (1.75)

粘接:

使用双固化或自固化树脂粘合剂或者水门汀类产品进行根管桩的固定。

性能:

- 1.弯曲强度: 0.2%非比例弯曲强度不低于 400MPa。
- 2.弯曲弹性模量: 65GPa。

注意事项:

预成根管桩系统应通过灭菌包装后高温高压进行灭菌。建议在两次介入之间进行灭菌。

配套用产品, 请参照相应说明书使用。

储存: 灭菌后, 必须储存于无菌包装中, 保持其干燥和无尘。

包装规格: 10 根/盒

Coltene/Whaledent Inc. (生产厂)

235 Ascot Parkway, Cuyahoga Falls

OH44223/美国

电话: 001 330 916 8800

传真: 001 330 916 7077

info@coltenewhaledent.com

售后服务单位:

售后服务名称: 康特威尔登特齿科贸易(北京)有限公司

地址: 北京市西城区车公庄大街9号院1号楼2门1103-1104室

电话: 010-62123251 传真: 010-62123252

其它:

产品标准编号: YZB/USA 7076-2012 《预成根管桩系统》

医疗器械注册证书编号: SFDA(I)20133630746